

# Scheda tecnica

## Giga VLH IV B (P) 22,5

Cemento Speciale a Calore di Idratazione

**MOLTO BASSO EN 14216**

(Prodotto su richiesta, previa definizione di un accordo che includa un impegno minimo di fornitura)



### Descrizione

Il cemento Giga VLH IV B (P) 22,5 è un cemento a norma UNI EN 14216 di tipo a calore di idratazione molto basso.

### Composizione

Giga VLH IV B (P) 22,5 è un legante idraulico caratterizzato da un processo di idratazione più lento di un comune cemento in conseguenza della composizione, della finezza o della reattività dei costituenti.

Il cemento Giga VLH IV B (P) 22,5 conformemente alla composizione prescritta dalla norma UNI EN 14215 (riferita alla massa del cemento ad esclusione del solfato di calcio e degli additivi) contiene dal 45% al 64% di clinker, dal 11% al 35% di materiale pozzolanico e fino al 5% di costituenti minori.

### Utilizzo

Il cemento Giga VLH IV B (P) 22,5 sviluppando un calore di idratazione particolarmente basso è espressamente consigliato in getti di calcestruzzo di notevoli dimensioni. Le Norme Tecniche sulle Costruzioni ne prescrivono l'utilizzo nella costruzione delle dighe in calcestruzzo.

### Vantaggi

Giga VLH IV B (P) 22,5 è particolarmente adatto per il confezionamento del calcestruzzo per le dighe o altre costruzioni massive; in questi casi la dispersione del calore di idratazione del cemento è molto lenta ed è quindi possibile avere un notevole incremento di temperatura del calcestruzzo in particolare nel nucleo della struttura.

Il gradiente termico che così si crea tra la superficie e le aree interne del getto genera tensioni nel calcestruzzo che, se superiori alla resistenza a trazione dello stesso, portano alla fessurazione e danneggiamento dell'opera.

Il basso calore di idratazione di Giga VLH IV B (P) 22,5 ed il conseguente modesto incremento della temperatura del getto, consente di ridurre notevolmente il rischio di fessurazioni termiche.

Oltre a ciò, il cemento Giga VLH IV B (P) 22,5, grazie al materiale pozzolanico presente nella composizione, garantisce una elevata resistenza agli attacchi solfatici ed alle acque a bassa durezza.

Scheda tecnica aggiornata al ottobre 2023

Per informazioni  
**Assistenza Tecnica**  
[sat.ita@heidelbergmaterials.com](mailto:sat.ita@heidelbergmaterials.com)  
N°Verde 800-820116

### Requisiti di norma (UNI EN 14216)

#### Requisiti chimici\*

Solfati (come SO <sub>3</sub> )	≤ 3,5%
Cloruri	≤ 0,10%
Pozzolanicità	Positivo
Calore di idratazione a 7 gg	≤ 220 J/g

#### Requisiti fisici\*

Tempo di inizio presa	≥ 75 min
Espansione	≤ 10 mm

#### Requisiti meccanici\*

Resistenze alla compressione	28 giorni	≥ 22,5 MPa ≤ 42,5 MPa
------------------------------	-----------	-----------------------

\*Valori caratteristici

### Precauzioni

Non è previsto l'uso del prodotto nel calcestruzzo tradizionale. Prevedere una fase di maturazione del getto appropriata.

### Confezionamento e stoccaggio

Il periodo di conservazione è riportato per il prodotto sfuso sul DDT e per il prodotto confezionato sul sacco.

**Prodotto a uso professionale. L'uso del prodotto dovrà essere basato su valutazioni, prove e verifiche proprie dell'applicatore.**

Heidelberg Materials Italia Cementi Spa  
Via Lombardia 2A  
20068 Peschiera Borromeo, MI  
[heidelbergmaterials.it](http://heidelbergmaterials.it)