



SIT - SERVIZIO DI TARATURA IN ITALIA

Unità operativa del Consorzio Pubblico per l'Accreditamento COPA SCrl

ATTESTATO DI ACCREDITAMENTO

Centro di taratura n. 100

Si attesta che il laboratorio metrologico della ditta

CTG S.p.A.
Sede: Via G. Camozzi, 124
24121 BERGAMO

è accreditato quale Centro di taratura SIT per le grandezze, i campi e le incertezze di misura riportati nella tabella allegata al certificato di accreditamento. Il laboratorio accreditato è conforme ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005.

Il presente attestato è valido dal 15 Maggio 2009 al 14 Maggio 2013.

Torino, 29 Dicembre 2009

Il Presidente di COPA S.C.r.l.

(dott. Roberto Perissi)

Il Responsabile del SIT

(dott. ing. M. Mosca)

This laboratory is accredited in accordance with the recognised International Standard ISO/IEC 17025:2005. This accreditation demonstrates technical competence for a defined scope and the operation of a laboratory quality management system (refer joint ISO-ILAC-IAF Communiqué dated January 2009).



CERTIFICATO DI ACCREDITAMENTO DI UN
LABORATORIO DI TARATURA



Constatato che:

il richiedente CTG S.p.A., con sede legale in Via G. Camozzi, 124 – 24121 BERGAMO, codice fiscale e partita IVA 02269130163, rappresentato legalmente dal Direttore Generale, nella persona del Dott. Federico Vitaletti, ha costituito un laboratorio di taratura e che:

- a) il richiedente ha presentato la domanda per il rinnovo del Centro di taratura SIT e a tale fine ha fornito la documentazione richiesta dalle norme di riferimento e dai requisiti del SIT;
- b) il SIT –Servizio di taratura in Italia effettua accreditamenti di laboratori di taratura in quanto unità operativa della Società Consortile “Consorzio Pubblico per l’Accreditamento – COPA S.C.r.l.”;
- c) la documentazione fornita dal richiedente è risultata conforme ai requisiti nella forma e nei contenuti;
- d) il laboratorio ha sostenuto con esito positivo le valutazioni previste dalle procedure SIT per accertare la competenza tecnica ad effettuare le tarature riportate nella tabella di accreditamento di cui all’Allegato;
- e) la Giunta per l’accreditamento del SIT ha fornito un parere consultivo favorevole all’accreditamento del laboratorio;
- f) il laboratorio ha dimostrato di possedere le competenze necessarie - in termini di qualità dell’organizzazione, campioni e strumenti a disposizione, preparazione del personale addetto e caratteristiche dei locali e di ogni altra infrastruttura necessaria - per effettuare le tarature in oggetto dell’accreditamento in conformità alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005, agli altri requisiti del SIT, dell’EA (*European co-operation for Accreditation*) e dell’ILAC (*International Laboratory Accreditation Co-operation*), alle norme specifiche ed alla buona pratica professionale;
- g) il richiedente ha accettato i doveri derivanti dall’accreditamento, si è impegnato a rispettare la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005 e le prescrizioni del SIT e



CERTIFICATO DI ACCREDITAMENTO DI UN
LABORATORIO DI TARATURA



degli organismi internazionali EA ed ILAC per tutto il perdurare dell'accREDITAMENTO ed è conscio che il venir meno a tali impegni potrà produrre la sospensione o la revoca dell'accREDITAMENTO SIT.

SI CERTIFICA

Art. 1 – Oggetto dell'accREDITAMENTO

Il laboratorio di taratura costituito presso il richiedente è accREDITATO come Centro di taratura SIT (nel seguito denominato Centro) in conformità alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005 e ai requisiti del SIT, dell'EA e dell'ILAC. Il Centro acquisisce i diritti e i doveri connessi con tale accREDITAMENTO, in particolare quelli che derivano dalla condizione del SIT quale firmatario dell'accordo multilaterale della *European co-operation for Accreditation* (EA-MLA) e firmatario dell'accordo di mutuo riconoscimento dell'*International Laboratory Accreditation Co-operation* (ILAC-MRA). Il Centro potrà emettere certificati di taratura per le grandezze, gli strumenti, i campi di misura e le incertezze specificati nella tabella di accREDITAMENTO allegata che fa parte integrante del presente certificato.

Art. 2 – Identificazione del Centro di taratura SIT

Il Centro è identificato dal numero 100, che identifica anche l'accREDITAMENTO. Esso è installato nei locali descritti nella documentazione separatamente fornita, dotato di personale esperto e di sicuro affidamento specificato nell'elenco fornito a parte.

I nominativi del Responsabile del Centro e del suo Sostituto sono riportati nella tabella di accREDITAMENTO allegata.

Art. 3 – Impegni del SIT

COPA S.C.r.l. e la sua unità operativa SIT si impegnano a far sì che il Servizio attui i doveri descritti in SIT Doc-506D, ad effettuare o far effettuare le azioni previste dalla norma ISO/IEC 17011:2005 e dalle prescrizioni EA ed ILAC. In particolare si impegna a mantenere il riserbo su tutte le informazioni che otterrà dal Centro.



CERTIFICATO DI ACCREDITAMENTO DI UN
LABORATORIO DI TARATURA



Art. 4 – Durata dell'accREDITamento

Il presente accreditamento ha la durata di quattro anni a decorrere dalla data del 15 Maggio 2009.

Nell'arco di validità del presente certificato d'accREDITamento possono essere attuate variazioni ai tipi di strumenti in taratura, ai campi di misura, alle condizioni di misura, alle incertezze e ai nominativi del Responsabile del Centro e del suo Sostituto, riportati nella tabella di accreditamento allegata, in questo caso il certificato di accREDITamento verrà riemesso con gli stessi termini di scadenza.

Art. 5 – Sospensione e annullamento dell'accREDITamento

Secondo quanto previsto nel documento degli impegni firmato dal richiedente, l'accREDITamento può essere sospeso o annullato in qualsiasi momento.

Art. 6 – Controversie

Le eventuali controversie relative all'accREDITamento saranno regolate come previsto dal SIT (Doc-531).

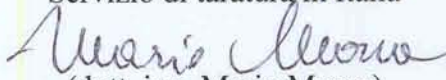
Copia del presente certificato di accREDITamento deve essere conservata presso il Centro, completata dall'allegato.

E' ammessa la riproduzione totale conforme del presente certificato. Ogni riproduzione parziale o semplice citazione, soprattutto se a fini pubblicitari, deve essere preventivamente autorizzata dal SIT.

Il Presidente di COPA S.C.r.l.


(dott. Roberto Perissi)

Il Responsabile del SIT -
Servizio di taratura in Italia


(dott. ing. Mario Mosca)

Torino, 29 Dicembre 2009



CERTIFICATO DI ACCREDITAMENTO DI UN
LABORATORIO DI TARATURA
ALLEGATO



Centro n°100:
CTG S.p.A.
Via G. Camozzi, 124
24121 BERGAMO

Telefono 035/412 62 94
Telefax 035/412 6013
E-mail p.giardina@italcementi.net

Responsabile:
ing. Paolo Giardina

Sostituto per le grandezze temperatura e
massa:

p.i. Giorgio Salvetti
Sostituto per le grandezze forza e lunghezza:
p.i. Stefano Fossati

Laboratorio permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO SIT

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza (*)	Note
Lunghezza (1)	Calibri a corsoio	da 0 mm a 300 mm	$(10 + 0,5 R + 10 L) \mu\text{m}$	①
Temperatura (3)	Termoresistenze	da -25 °C a 0 °C	0,1 °C	
		da 0 °C a 250 °C	0,1 °C	
		da 250 °C a 550 °C	0,2 °C	
	Termocoppie a metallo nobile	da -25 °C a 0 °C	0,5 °C	
		da 0 °C a 250 °C	0,5 °C	
		da 250 °C a 550 °C	1,0 °C	
		da 550 °C a 1100 °C	2,5 °C	
	Termocoppie a metallo comune	da -25 °C a 0 °C	0,5 °C	
		da 0 °C a 250 °C	0,5 °C	
da 250 °C a 550 °C		1,0 °C		
da 550 °C a 1100 °C		2,5 °C		

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

① R indica l'unità di formato espressa in micrometri, L indica il valore numerico della lunghezza nominale espressa in metri..



**CERTIFICATO DI ACCREDITAMENTO DI UN
LABORATORIO DI TARATURA
ALLEGATO**



Centro n°100:

CTG S.p.A.

Laboratorio permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO SIT

Grandezza	Strumento in taratura	Campi di misura	Incertezza (*)	Note
Temperatura	Catene termometriche - termoresistenza	da -25 °C a 0 °C	$2 \cdot \sqrt{0,05^2 + u_{ris}^2} \text{ °C}$	②
		da 0 °C a 250 °C	$2 \cdot \sqrt{0,05^2 + u_{ris}^2} \text{ °C}$	
		da 250 °C a 550 °C	$2 \cdot \sqrt{0,1^2 + u_{ris}^2} \text{ °C}$	
	Catene termometriche - termocoppie	da -25 °C a 0 °C	$2 \cdot \sqrt{0,25^2 + u_{ris}^2} \text{ °C}$	
		da 0 °C a 250 °C	$2 \cdot \sqrt{0,25^2 + u_{ris}^2} \text{ °C}$	
		da 250 °C a 550 °C	$2 \cdot \sqrt{0,5^2 + u_{ris}^2} \text{ °C}$	
		da 550 °C a 1100 °C	$2 \cdot \sqrt{1,25^2 + u_{ris}^2} \text{ °C}$	

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

② u_{ris} è il contributo di incertezza tipo dovuto alla risoluzione dello strumento espresso in °C.



CERTIFICATO DI ACCREDITAMENTO DI UN
LABORATORIO DI TARATURA
ALLEGATO



Centro n°100:

CTG S.p.A.

Tarature esterne

TABELLA DI ACCREDITAMENTO SIT

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza relativa (*)	Note
Massa (1)	Strumenti per pesare a funzionamento non automatico	da 1 g a 10 g da 10 g a 100 g da 100 g a 500 g da 500 g a 1000 g da 1000 g a 10000 g da 10000 g a 32000 g	$9,0 \cdot 10^{-7}$ $3,0 \cdot 10^{-7}$ $3,8 \cdot 10^{-7}$ $3,0 \cdot 10^{-7}$ $1,1 \cdot 10^{-6}$ $1,4 \cdot 10^{-6}$	(**)
Forza (1)	Macchine prova materiali Compressione materiali da costruzione	da 2 kN a 200 kN	Classe 1 Norma UNI EN 12390-4 Classe 0,5 UNI EN ISO 7500-1	③

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

(**) All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a $0,29 \text{ uf}$ (unità di formato).

③ Esclusa la taratura con flessiometro

Torino, 29 Dicembre 2009

Il Presidente di COPA S.C.r.l.

(dott. Roberto Perissi)

Il Responsabile del SIT -

Servizio di taratura in Italia

(dott. ing. Mario Mosca)