



ITALBIANCO 52,5 R

CEMENTO PORTLAND EN 197-1 – CEM I 52,5 R

Descrizione

ITALBIANCO 52,5 R è un cemento bianco Portland tipo I ad altissima resistenza normalizzata ed a resistenza iniziale elevata.

Composizione

Contiene conformemente alla composizione prescritta dalla norma UNI EN 197-1 (riferita cioè alla massa del cemento ad esclusione del solfato di calcio e degli additivi) il 95% ÷ 100% di clinker bianco, mentre la restante parte è costituita da eventuali costituenti secondari.

Requisiti di norma (UNI EN 197-1)

Requisiti chimici	Requisiti fisici	Requisiti meccanici
Perdita al fuoco $\leq 5,0\%$	Tempo di inizio presa ≥ 45 min.	Resistenze alla compressione
Residuo insolubile $\leq 5,0\%$	Espansione ≤ 10 mm	2 giorni $\geq 30,0$ MPa
Solfati (come SO_3) $\leq 4,0\%$		7 giorni N.R.
Cloruri $\leq 0,10\%$		28 giorni $\geq 52,5$ MPa

Utilizzo

Le resistenze meccaniche elevatissime e la grande rapidità nel raggiungimento delle stesse fanno sì che possa essere utilizzato in luogo dei cementi Portland 52,5 R, allo scopo di evitare tempi di scasseratura più lunghi e garantire manufatti che non necessitano trattamenti superficiali.

ITALBIANCO 52,5 R è quindi ideale per i progettisti, anche i più arditi ed esigenti, in quanto capace di adempiere a qualsiasi esigenza dal punto di vista del calcolo statico, oltre che di tipo estetico/funzionale.

I suoi impieghi riguardano pertanto: la prefabbricazione (con o senza ciclo termico), specialmente per strutture di rilevante impegno statico e/o architettonico; strutture gettate in opera precomprese; strutture non precomprese in elevazione o morfologicamente snelle; manufatti e/o getti che necessitano di scasserature e/o movimentazioni veloci; opere edilizie di particolare pregio; getti faccia a vista con rilievi di inerti colorati; pavimentazioni di pregio; premiscelati speciali; malte e calcestruzzi colorati; stucchi, sigillature, restauri, fissaggi, posizionamenti di elementi per l'arredamento, giunti riparazioni varie.

Vantaggi

ITALBIANCO 52,5 R è un cemento Portland di colore bianco costante, stabile e brillante, caratterizzato da una grande versatilità d'impiego dovuta alle sue eccellenti prestazioni fisico-meccaniche. La specificità di questo cemento è di essere bianco, sempre dello stesso bianco e di essere idoneo per impieghi strutturali. La brillantezza è il parametro che definisce la bianchezza e viene misurata confrontando il potere riflettente di un campione con quello di un opportuno standard bianco. ITALBIANCO 52,5 R nasce con una spiccata e pressoché ineguagliabile brillantezza. Il prodotto si presenta con il candore del marmo, senza però essere vincolato dalle limitazioni geometriche di quest'ultimo.

I principali vantaggi offerti dal cemento ITALBIANCO 52,5 R possono essere così riassunti:

- eccellente valenza estetica;
- costanza cromatica nel faccia a vista;
- durabilità nel colore in quanto la colorazione avviene nell'impasto del calcestruzzo;
- sensazionale leggerezza dei manufatti, che consente la progettazione di strutture ardite;
- riduzione dei tempi di scasseratura e sformatura;
- eccellente impatto ambientale anche grazie all'ampia gamma di colori ottenibili con una base bianca;
- eccezionale resa cromatica;
- facilità nell'ottenere tinte pastello.



Green Building Council (GBC) Italia promuove dal 2008 il sistema di certificazione indipendente LEED® – Leadership in Energy and Environmental Design – i cui parametri stabiliscono precisi criteri di progettazione e realizzazione di edifici salubri, energeticamente efficienti e a impatto ambientale contenuto. **Italcementi è tra i soci fondatori di GBC.**