

i.pro

CALIX



Italcementi
HEIDELBERGCEMENT Group

Italcementi
i.lab (Kilometro Rosso)
Via Stezzano, 87 - 24126 Bergamo
Tel +39 035.396.111
www.italcementi.it
www.i-nova.net



Marzo 2018

Italcementi

Italcementi, la storia e il futuro del cemento in Italia

Da oltre 150 anni, Italcementi è leader in Italia nel settore dei materiali per le costruzioni. La presenza diffusa e radicata sul territorio e la capacità di offrire prodotti innovativi e di qualità sono alla base di soluzioni e applicazioni integrate in grado di soddisfare i bisogni del mercato del cemento e del calcestruzzo.

La struttura industriale italiana per la produzione del cemento è formata oggi da sei cementerie a ciclo completo, un impianto per i prodotti speciali e otto centri di macinazione. Tre delle cementerie (Calusco d'Adda, Rezzato e Matera) sono state recentemente ammodernate e sono considerate tra le più avanzate dal punto di vista delle performance produttive e ambientali. La rete industriale vanta anche una presenza rilevante nel settore del calcestruzzo, con 124 impianti per la produzione del calcestruzzo e 17 cave per gli aggregati. Complessivamente, i lavoratori in Italia sono oltre duemila.

Innovativi per tradizione

La vocazione per l'innovazione appartiene da sempre a Italcementi: fin dalla sua fondazione, l'azienda contribuisce alla realizzazione di importanti infrastrutture come l'Autostrada del Sole, Palazzo Pirelli, costruito nel 1956 a Milano su progetto di Giò Ponti e Pierluigi Nervi, e la sala delle udienze papali a Roma, conosciuta come Sala Nervi. In anni recenti, Italcementi è stata protagonista all'Expo 2010 di Shanghai, sviluppando i.light, il cemento trasparente (considerato tra le migliori invenzioni del 2010) per la realizzazione del Padiglione Italiano. Nell'edizione successiva dell'Esposizione Universale, quella del 2015 a Milano, un innovativo materiale - i.active BIODYNAMIC - è stato utilizzato per vincere la sfida rappresentata dalle forme complesse che hanno dato vita a Palazzo Italia, icona di Expo.

i.lab, il futuro ha casa qui

i.lab è sicuramente tra i più innovativi edifici realizzati recentemente nel nostro Paese: situato nell'area del Parco Scientifico e Tecnologico Kilometro Rosso a Bergamo, la struttura ospita il centro Innovazione di Prodotto del Gruppo HeidelbergCement, così come la nuova sede italiana di Italcementi. i.lab rappresenta concretamente l'impegno della Società nello sviluppo di tecnologie e materiali per il costruire sostenibile. Progettato dall'architetto Richard Meier secondo gli standard LEED (Leadership in Energy and Environmental Design), l'edificio ha ottenuto la certificazione Platinum, il più alto livello di valutazione in materia energetica e ambientale per gli edifici grazie anche ai materiali innovativi utilizzati. La leadership tecnologica di Italcementi è riconosciuta anche nel mondo accademico: molti gli accordi e le collaborazioni con le facoltà di ingegneria e architettura di diverse università italiane, tra cui il Politecnico di Milano.

i.nova: al centro, il cliente

Investire in nuovi prodotti, materiali e servizi per rispondere al meglio alle esigenze della building community è il punto di forza dell'azienda, così come la cura nella soddisfazione al cliente. È per questo che Italcementi si impegna in un dialogo costante con il mercato, anche grazie a nuovi strumenti di marketing capaci di favorire una relazione ancora più stretta ed efficace. i.nova ha proprio questo obiettivo: presentare in modo semplice e integrato un'offerta di prodotti e soluzioni per tutte le esigenze costruttive.

Sostenibilità, un impegno strategico

Italcementi, quale membro del WBCSD - World Business Council for Sustainable Development - è tra i sottoscrittori dell'Agenda for Action della Cement Sustainability Initiative, il primo impegno formale che vincola alcune tra le maggiori imprese cementiere al mondo ed è inoltre membro del Green Business Council Italy, che ha lo scopo di favorire e accelerare la diffusione di una cultura dell'edilizia sostenibile, guidando anche la trasformazione del mercato.

La tutela della sicurezza e della salute dei lavoratori è un obiettivo fondamentale per Italcementi. Il programma di Sicurezza è da sempre parte integrante delle attività, un impegno che ha portato negli ultimi 15 anni a un significativo miglioramento dei risultati: l'Indice di frequenza degli infortuni negli impianti si è, infatti, ridotto dell'80% e tutti i siti produttivi hanno ottenuto la certificazione ambientale ISO 14001.

Una nuova dimensione internazionale

Dall'unione di HeidelbergCement e Italcementi nasce il primo produttore mondiale di aggregati, il secondo nel cemento e il terzo nel calcestruzzo, con oltre 63.000 dipendenti in più di 3.000 siti produttivi in 60 paesi in cinque continenti. La capacità totale delle 156 cementerie è pari a circa 200 milioni di tonnellate di cemento. HeidelbergCement Group detiene più di 600 siti produttivi di inerti e oltre 1.700 impianti per la produzione di calcestruzzo. Ciò lo rende il principale player mondiale nella fornitura verticalmente integrata di materiali da costruzione.

ITALCEMENTI



Le calci idrauliche naturali per la bioedilizia e il restauro



i.pro

CALIX

E se un materiale da costruzione fosse naturale, sano e completamente biocompatibile?

Scopri **CALIX**, la gamma di calci idrauliche naturali di Italcementi.

100%

Naturale

+

Traspirante

+

Salutare

+

Durevole

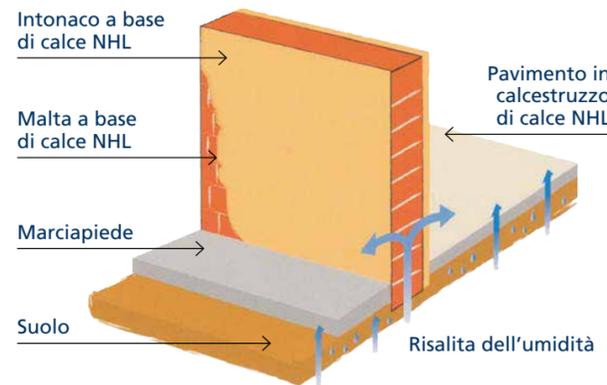
La gamma **CALIX** comprende **i.pro CALIX NHL 3,5**, **i.pro CALIX NHL BLANCA 3,5** e **i.pro RENOBAT 5,0**. Tutti i prodotti della gamma sono il risultato della calcinazione di calcari marnosi estratti dai banchi naturali presenti nella regione dei Pirenei.

La purezza delle materie prime, l'assenza di ossidi secondari e di clinker, rende la gamma NHL "calce idraulica naturale", conformemente alla norma UNI EN 459-1.

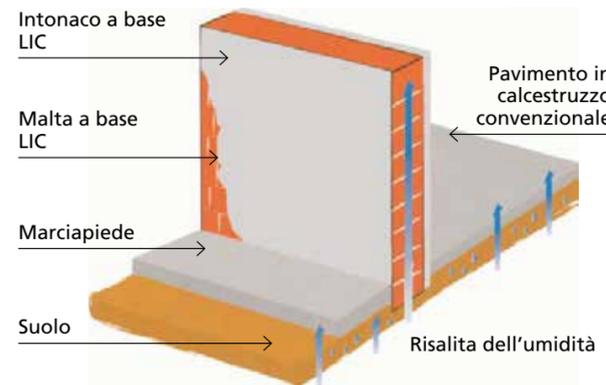
Sono prodotti ideali per le costruzioni in bioedilizia e il restauro del patrimonio storico e artistico delle nostre città.

Tutti i prodotti della gamma **CALIX** sono certificati e marcati CE.

Sistema parete biocompatibile



Sistema parete tradizionale



Bassi valori di ritiro

Grazie alla flessibilità e ai bassi valori di ritiro, tipica delle malte idrauliche naturali, le calce **CALIX** tollerano i piccoli movimenti della costruzione, riducendo notevolmente le micro fessurazioni, conferendo così al manufatto un maggior valore estetico.

Lavorabile

La coesività e la plasticità delle malte a base di calce sono molto apprezzate per i lavori di intonacatura e decorazione, rendendole nel contempo molto facili da porre in opera sia manualmente che con mezzi meccanici. Il lungo processo di indurimento rende le malte duttili e trattabili per lungo tempo. Le riprese e i lavori di finitura sono quindi possibili senza fretta e con estrema precisione. Le calce **CALIX** si adattano facilmente ai differenti supporti, aderendo perfettamente in virtù della finezza dei loro grani.

Traspirante

Le proprietà fisico-chimiche di **CALIX NHL** la rendono traspirante. Favorendo lo scambio igrometrico si cattura il vapore acqueo evitando le condense. Infatti, l'elevata porosità diffusa delle malte a base di calce, permette ai muri di respirare e contribuisce ad evitare il fenomeno della risalita capillare.

Alto valore estetico

Le calce **CALIX** consentono di ottenere ottimi livelli di finitura e una totale assenza di efflorescenze. Sono disponibili in due colorazioni:
- grigio chiaro che sfuma al nocciola
- bianco candido, che permette di mettere in risalto le sabbie e di utilizzare al meglio gli ossidi colorati.

Dosaggio

Il dosaggio delle calce **CALIX** varia tra i 250 kg/m³ e i 450 kg/m³, a seconda del substrato e del tipo di malta che si vuole ottenere.

Certificato di compatibilità ambientale



i.pro CALIX NHL 3,5 ha una colorazione delicata che sfuma dal grigio chiaro al nocciola, caratteristica propria dei prodotti derivati da banchi naturali di marmo e quindi non sottoposti a correzione di composizione.



i.pro CALIX BLANCA NHL 3,5 è il prodotto più indicato per ottenere malte dai colori chiari o per mettere in evidenza aggregati di particolare pregio.



i.pro RENOBAT è una calce assolutamente naturale. La sua colorazione è chiara, con una tonalità grigio-nocciola. Grazie alle sue caratteristiche si distingue per la facilità di utilizzo in cantiere nel confezionamento di malte la cui elevata coesività e plasticità sono molto apprezzate per i lavori di intonacatura e di decorazione.



Le calce della gamma **CALIX** sono alcuni dei tanti prodotti nati dal costante impegno di Italcementi nello sviluppo di soluzioni innovative per l'architettura e l'industria delle costruzioni.

Per maggiori informazioni visita i siti www.italcementi.it e www.i-nova.net, e consulta le schede tecniche.

Seguici su:

